

“高品质竹涤凉感纱线制备关键技术与产业化”

—国内领先水平

2021年6月23日，中国纺织工业联合会在山东省德州市组织召开了由平原恒丰纺织科技有限公司完成的“高品质竹涤凉感纱线制备关键技术与产业化”项目鉴定会。鉴定委员会认为项目成果达到国内领先水平。项目研究成果简要介绍如下：

一、项目研究背景

凉感面料具有吸湿速干、接触凉爽舒适的特点，是夏季理想的贴身织物和舒适服饰产品。接触凉感、吸湿速干的复合功能型产品有超高性价比和市场竞争力，将为企业创造更大的价值，提升企业市场竞争力。通过设备的改造、纤维的组合、工艺优化、功能环保材料的添加生产出加工凉感面料所需的高品质纱线具有广阔的市场前景。

二、项目主要创新点

项目采用细旦凉感涤纶纤维和竹纤维混纺制备高品质功能纱线，对全流程纺纱工艺进行了优化和设备改造。针对细旦凉感涤纶纤维和竹纤维混纺静电缠绕问题，开发了纤维养生预处理技术，显著提高了功能纤维的可纺性；研发了二次混棉技术，充分提高了细旦凉感涤纶纤维和竹纤维的混合均匀性；改造了梳棉机、并条机、粗纱机和细纱机关键专件，改善了棉条条干均匀度和纤维伸直度，提高了成纱质量，成功实现了该项目产品的产业化。

三、项目产业化及应用情况

目前该项目已经开发50个品种，已建成细旦混纺纱线生产线3条，实现了产业化，年产量达1000余吨，新增年产值3200万元，新增利润400万元。高品质竹涤凉感纱线作为竹纤维/细旦涤纶系列品种之一，为新型功能纱线制备、产品升级换代和技术进步起到引领示范作用

中国纺织工业联合会科技成果鉴定由中国纺联科技发展部组负责组织实施，有成果鉴定评价需求的单位请联系科技计划处，电话010-85229319，[邮箱_jh@ntextech.org.cn](mailto:jh@ntextech.org.cn)。